



Kundenprofil Gautier Mückstein Getränke GmbH
Nahrungsmittelindustrie

Gautier Mückstein Getränke GmbH

Zwei Unternehmen, eine Lösung

Das Unternehmen Gautier Mückstein produziert Liköre, Wodka und Rum, die Firma Ellinger produziert Aromen für Speiseeis, Süßigkeiten und Backwaren. Ellinger und Gautier Mückstein bedienen unterschiedliche Segmente der Lebensmittelbranche, greifen jedoch auf dasselbe Lager zu und kombinieren gelegentlich sogar ihre Erzeugnisse.

„Anfangs fragten wir uns, ob solch eine umfassende Lösung für ein Team mit zehn Mitarbeitern sinnvoll ist. Heute sage ich: Unbedingt! Wir sind damit leistungsfähiger als manches Unternehmen mit 50 Angestellten.“

Florian Mückstein, Geschäftsführer,
Gautier Mückstein Getränke GmbH

AUF EINEN BLICK

Unternehmen

- Name: Gautier Mückstein Getränke GmbH, Ellinger & Co. nunm. GmbH & Co. KG
- Standort: Wien, Österreich
- Branche: Lebensmittelindustrie
- Produkte und Leistungen: Produktion und Vertrieb von Spirituosen, Herstellung von Aromen für Lebensmittelbranche
- Angestellte: 10
- Internetadresse:
www.gautier-mueckstein.at,
www.ellinger.co.at
- Partner: Versino GmbH

Die wichtigsten Herausforderungen

- Lagermanagement zweier Unternehmen
- Anteile verschiedener Zutaten für Herstellung variabel angleichen
- Produktlisten- und Bestellmanagement automatisieren
- Chargenrückverfolgung gewährleisten

Projektziele

- Abläufe beider Unternehmen zu straffen und miteinander zu verknüpfen.

- Vorgänge effizient koordinieren, da zwei Firmen auf dasselbe Lager zugreifen

SAP-Lösungen und -Services

- SAP Business One

Highlights der Implementierung

Personal, Maschinen und Zusatzstoffe werden wechselweise eingesetzt. Dieser notwendige Arbeitsprozess wird in der Software komplett abgebildet.

Entscheidung für SAP

- Vollautomatisierte Lagerkoordination
- Komplette Abbildung aller Unternehmensprozesse
- Kontinuierlicher Support bei Strukturanpassungen

Hauptnutzen für das Unternehmen

- SAP Business One deckt in beiden Firmen vom Bestellmanagement bis zur Chargenrückverfolgung alle Prozesse ab.
- Die Software kann an spezielle Produktionsanforderungen angepasst werden

